

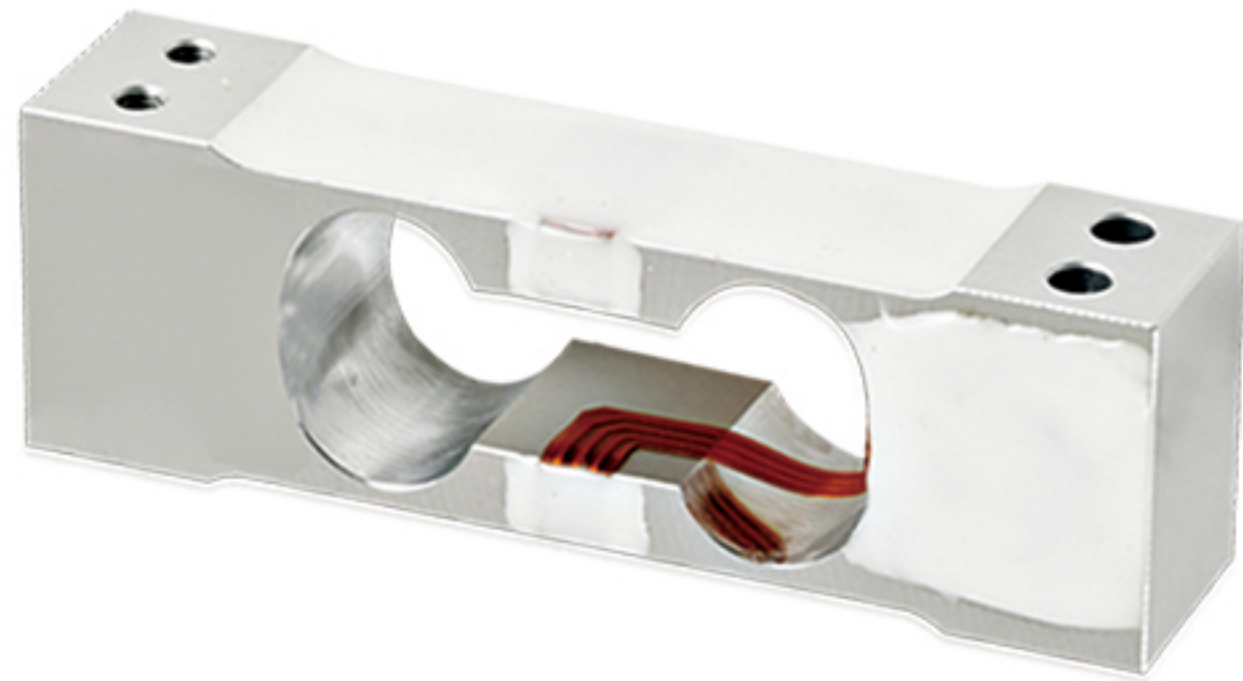
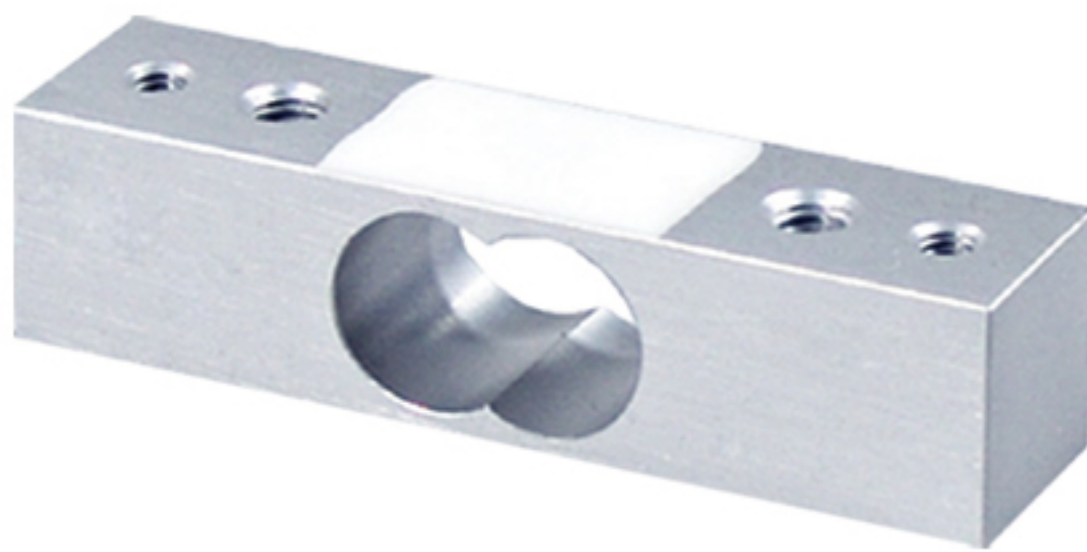
WL-111/WL-112

称重传感器
Weighing Load Cell

0.3~50kg

IP65

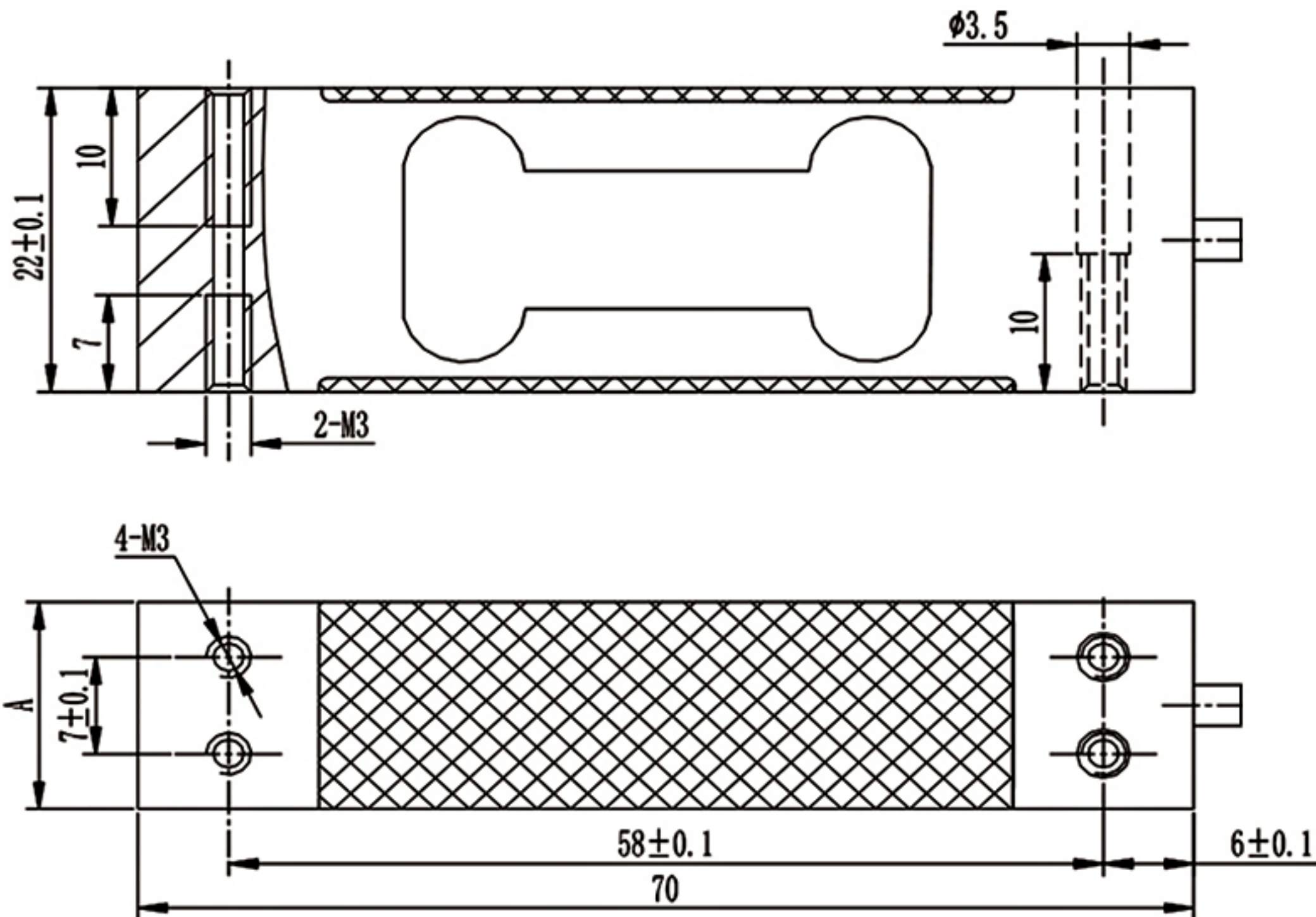
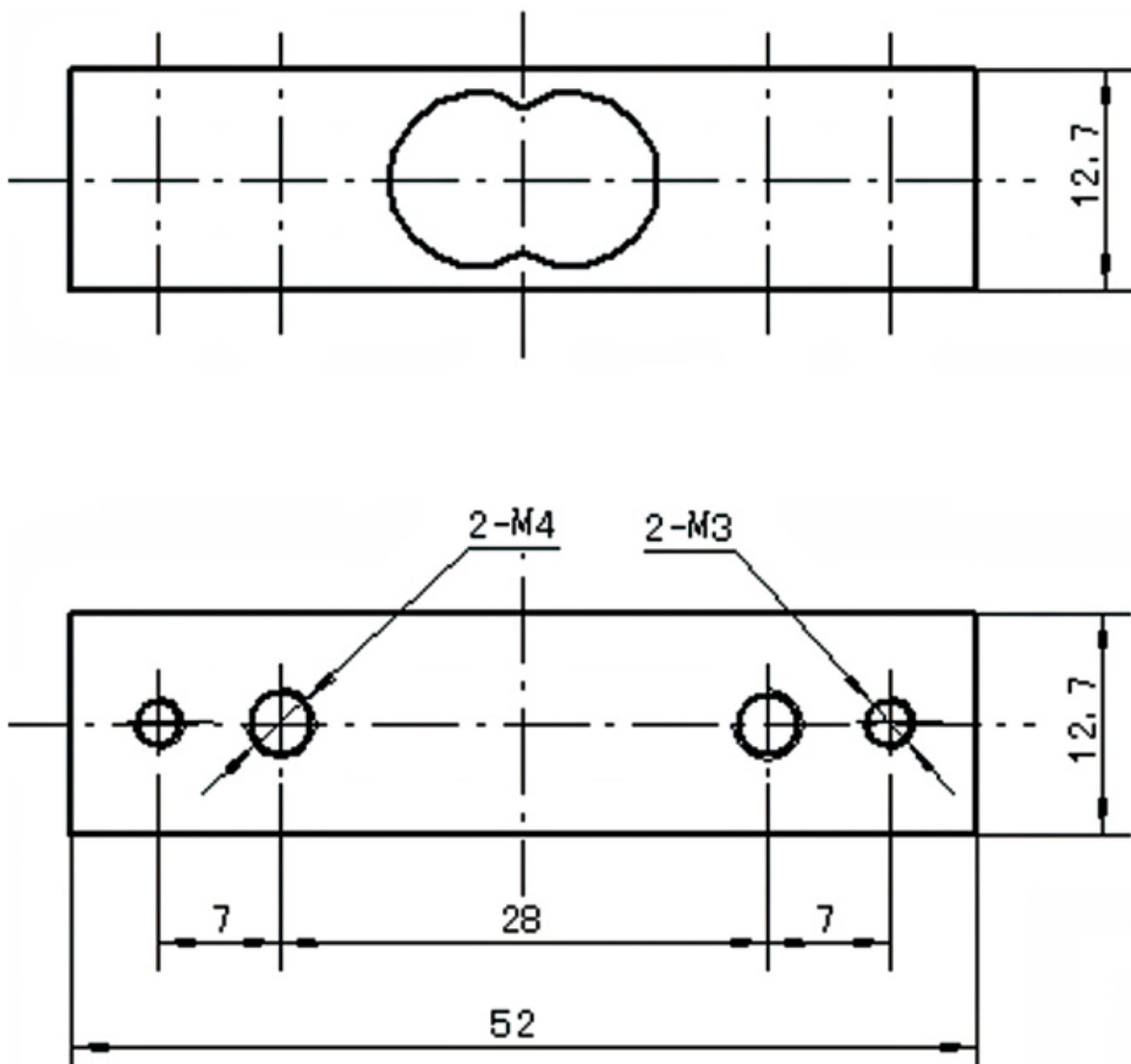
- 采用微型尺寸设计，安装便捷
- 精密设计结构，具有极高的精度
- 长期稳定性好



电气参数	WL-111	WL-112
额定量程 Capacity	2/5/10/15/20/50kg	0.3/0.5/1/2/3/5kg
额定输出 Rated Output	1.8±10% mV/V	1.0±10%, 2.0±10% mV/V
综合精度 Combined Accuracy	0.02%F.S.	0.017%F.S.
激励电压 Excitation Voltage	5~15VDC	5~15VDC
桥路电阻 Bridge Resistance	1055±15 Ω	380±40 Ω
物理参数		
产品材质 Material of Construction	铝合金 (Aluminum alloy)	铝合金 (Aluminum alloy)
电缆规格 Cable	四线制/ $\Phi 4\times 350mm$	四线制/ $\Phi 4\times 350mm$
安全过载 Safe Overload	150%F.S.	150%F.S.
工作温度 Operation Temp Range	-20~60 $^{\circ}C$	-20~60 $^{\circ}C$
防护等级 IP Class	IP65	IP65

安装尺寸

Unit: mm



WL-112	0.3~1kg	A: 12mm
	2~5kg	A: 15mm

产品应用

产品应用：主要用于小包装的配料、灌装和控制任务，如制药、化妆品和食品包装等

产品选配件：配套安装模块、延长电缆；称重仪表、称重控制器